CALENDÁRIO DE AVALIAÇÃO - ÉPOCA NORMAL - 2º SEMESTRE 2018/2019 CURSO DE LICENCIATURA EM Engenharia Mecânica

Época Normal: 11 de junho a 2 de julho de 2019

REGIME Diurno

| 24 | 2ª feira | 3ª feira | 4ª feira | 5ª feira | 6ª feira | Sábado | | | |
|------------|---------------------|--|---|--------------------------------------|---|---|--|--|--|
| | 10/jun | 11/jun 12/jun | | 13/jun | 14/jun | 15/jun | | | |
| 1º | Feriado | Ing | DT | | | ТМ | | | |
| | | 18h30 Prova escrita | 14h30 teste prático 18h30 Prova escrita | | | 9h30 Prova escrita/Entrega Trabalho escrito | | | |
| 2 º | | EEI | | | | | | | |
| | | 18h30 Prova escrita | | | | | | | |
| 3º | | | | InE | | | | | |
| | | | | 18h30 Entrega relatório | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 25 | 2ª feira | 3ª feira | 4ª feira | 5ª feira | 6ª feira | Sábado | | | |
| | 17/jun | 18/jun | 19/jun | 20/jun | 21/jun | 22/jun | | | |
| 1º | | | Est | | | MaA | | | |
| | | | 18h30 Prova escrita | | | 9h30 Prova escrita | | | |
| 2 º | | EAC | | Feriado | PMC | | | | |
| _ | | 18h30 Prova escrita Entrega Trabalho 2 | | 1 011440 | 18h30 Prova escrita | | | | |
| 3º | RF | | | | | | | | |
| L | 18h30 Prova escrita | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 26 | 2ª feira | 3ª feira | 4ª feira | 5ª feira | 6ª feira | Sábado | | | |
| | 24/jun | 25/jun | 26/jun | 27/jun | 28/jun | 29/jun | | | |
| 1º | | Ing | TMe I | | | MeA | | | |
| | | 18h30 Prova oral | 18h30 Prova escrita | | | 9h30 Prova escrita | | | |
| 2º | | OMI | | | FAC | | | | |
| | | 18h30 Prova escrita | | | 14h30 Teste Prático 18h30 Prova escrita | | | | |
| 3º | GPM | | | Sem | | | | | |
| | 18h30 Prova escrita | | | ET - 14h00 PE - 18h30 PO - 14h30 | | | | | |

CALENDÁRIO DE AVALIAÇÃO - ÉPOCA NORMAL - 2º SEMESTRE 2018/2019 **CURSO DE LICENCIATURA EM Engenharia Mecânica**

Época Normal: 11 de junho a 2 de julho de 2019

REGIME Diurno

| 27 | 2ª feira | | | 3ª feira | | |
|----|----------|---------------|-------|------------------------------------|--|--|
| | 1/jul | | | 2/jul | | |
| 1º | MeA | | | AM (PAM) | | |
| ,- | 18h30 | Teste Prático | 18h30 | Prova escrita | | |
| | | | | DCM | | |
| 2º | | | 18h30 | Prova escrita Entrega Trabalho 4 | | |
| | | | | DMP | | |
| | | | 18h30 | Prova escrita Entrega Trabalho 2 | | |
| 3º | | QGR | | | | |
| 3- | 18h30 | Prova escrita | | | | |

Legendas: ÇALENDÁRIO DE AVALIAÇÃO ÉPOCA NORMAL- 2.º SEMESTRE 2018/2019

Época Normal: 11 de junho a 2 de julho de 2019

Assessment calendar - second examination period - 2nd semester 2018/2019 Second examination period: 11-06-2019 to 2-07-2019