

Cofinanciado por:



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

Designação do projeto: SMART TRACKING – Solução integrada de monitorização e manutenção preditiva para moldes

Código do projeto: POCI-01-0247-FEDER-049311

Região de intervenção: Centro

Composição do consórcio:

- 504805657 | DRT RAPID – PROTOTIPOS E MOLDES LDA
- 515329398 | DRT ADVANCE, SA
- 506971244 | INSTITUTO POLITÉCNICO DE LEIRIA

Data de Aprovação:

Data de Início: 20/11/2020

Data de conclusão: 22/05/2023

Custo Total Elegível: 2.010.538,62 €

Apoio Financeiro da União Europeia: FEDER - 1.274.596,18€

Os objetivos principais deste projeto incluem:

1. Melhorar o registo e monitorização dos processos de negócio do molde ao longo de todo o seu ciclo de vida, nomeadamente no que respeita aos processos de fabrico e de utilização (incluindo ações de manutenção preventiva, corretiva e evolutiva). A métrica associada a este objetivo foca-se essencialmente na redução do tempo de disponibilização de informações do molde (estado de fabrico, localização, manutenção, etc.) a todos os seus intervenientes, quer no processo de fabrico, quer na utilização. Este tempo deverá ser o mais reduzido possível (se possível, feito mesmo em tempo real) entre as ações (fabrico, manutenções, utilizações) elaboradas no molde e o respetivo registo e disponibilização numa plataforma de software correspondente;
2. Aumentar a qualidade dos processos de fabrico e manutenção do molde. A métrica deste objetivo prevê a disponibilização de informação em formatos que permitam aos intervenientes do molde tomar decisões de índole estimativa ou

preventiva em tempo útil (por exemplo, através da utilização de alarmes, dashboards, gráficos, ou notificações).

Com informação de histórico de produção e utilização de moldes, deverá ainda ser possível realizar ciclos de melhoria destes processos, e estimar com maior precisão os seus indicadores mais relevantes, como por exemplo o tempo estimado de completude de um molde, a data limite para a realização da próxima manutenção, ou mesmo a aferição da qualidade dos parceiros de injeção mediante as condições de utilização/incidentes/manutenções corretivas em moldes verificadas no passado;

3. Melhorar a qualidade da informação disponível para a verificação de cláusulas de contrato de garantia. A métrica focar-se-á na qualidade e rapidez das análises comparativas entre os dados reais de produção ou de utilização do molde com aqueles constantes nos contratos entre as partes interessadas, incluindo formatos de visualização destas comparações para cada um dos intervenientes interessados. Os valores a serem considerados para a verificação dos contratos poderão incluir máximos e mínimos de temperatura e pressão, número de ciclos de utilização, número de manutenções preventivas realizadas e localização de utilização;

4. Melhorar a identificação e rastreabilidade de um molde, com vista à garantia da sua qualidade no processo de fabrico e ao longo do seu ciclo de utilização. A métrica neste caso passará pela disponibilização de informação do molde, quer através de uma plataforma de software desenvolvida para o efeito, quer diretamente através de um módulo de eletrónica acoplado ao molde, com uma interface de comunicação que permita a leitura direta de um conjunto de dados mínimos armazenados nesse módulo.